

NOTICE D'UTILISATION

Aérogommeuse DECAP 10/25

SEDA

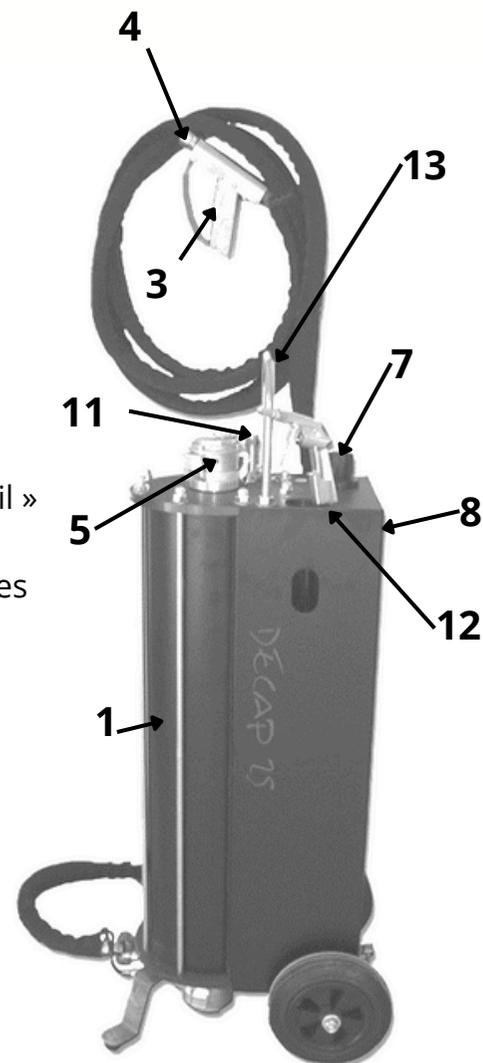


Sommaire

- 1.0 Spécifications techniques et recommandations en matière de sécurité
- 2.0 Guide de l'utilisateur
- 3.0 Accessoires et pièces de rechanges
- 4.0 Applications possibles
- 5.0 Recherche des pannes
- 6.0 Garantie/Responsabilité Produit

Description de l'équipement

1. Réservoir d'abrasif
2. Raccord d'entrée d'air
3. Pistolet commande
4. Buse et Porte-buse
5. Bouchon de remplissage
6. Bouchon de vidange
7. Réglage de pression
8. Manomètre « Pression de travail »
9. Raccord de sortie faisceau
10. Raccord rapide des commandes
11. Soupape de sécurité
12. Soufflette de nettoyage
13. Poignée de transport



1.0 RECOMMANDATIONS EN MATIERE DE SECURITE

Pour une utilisation correcte et sûre de votre machine DECAP, veuillez lire attentivement toutes les spécifications et instructions ci-dessous afin de protéger l'opérateur, l'environnement et le matériel.

Contenu

Après avoir reçu votre équipement, assurez-vous que ce dernier n'ait pas été endommagé durant le transport et que tous les éléments y soient présents.

Vous devez avoir en votre possession :

- 1 Machine Type DECAP 10/25.
- 1 Faisceau de 3/6 mètres
- 1 Entonnoir de remplissage

Des accessoires supplémentaires peuvent être éventuellement commandés. Au cas où vous constateriez un défaut ou s'il manque une pièce quelconque, veuillez contacter votre revendeur sans utiliser la machine.

Démarrage

ATTENTION ! Votre débit d'air maximum d'entrée (en L/min) doit être toujours inférieur au débit de décharge de la soupape de sécurité monter sur l'aérogommeuse. (Se référer au certificat de soupape agrafé en fin de notice, à 8 bar = 3120 l/minute maximum).

Contrôle de l'alimentation de l'air

Pour un bon fonctionnement d'utilisation, le compresseur doit être à même de débiter au minimum 500L/min pour l'aérogommeuse DECAP 10 et 1200 L/min pour l'aérogommeuse DECAP 25. Vérifier que le raccord d'entrée d'air soit propre et sans aucune trace d'abrasif ou tout autre objet étranger. L'air doit être propre et sec. Etant donné que nos machines sont fabriquées en aluminium, la formation d'eau et de condensation est faible, mais soyez vigilent en cas d'un fort taux d'humidité dans l'air.

Si vous travaillez en présence d'une importante humidité, il est conseillé d'utiliser un séparateur d'eau de condensation supplémentaire sur le tuyau d'alimentation d'air.

Contrôle des tuyaux

S'assurer que tous les tuyaux soient en parfait état.

Le tuyau d'alimentation ne doit pas être griffé avec des objets pointus, ou étiré. Ne pas le mettre en contact avec l'huile, des objets pointus ou chauds qui pourraient l'endommager.

Avant chaque utilisation, purger le tuyau d'alimentation de l'air pour éliminer toute éventuelle trace d'eau de condensation.

Avant la mise en marche, contrôler le raccord pneumatique.

Contrôle de l'abrasif

Vérifier que tout l'abrasif soit sec et sans corps étrangers.

La granulométrie du sable utilisé est fonction de la dimension de la buse :

DIMENSION DE LA BUSE	GRANULOMETRIE DE L'ABRASIF	
	Minimal	Maximal
2.00 mm	0.03 mm	0.35 mm
3.00 mm	0.03 mm	0.60 mm
3.50 mm	0.03 mm	0.80 mm
4.00 mm	0.03 mm	1.00 mm
4.50 mm	0.03 mm	1.20 mm

Concernant le cyclage, la fatigue et durée de vie de l'aérogommeuse

Pour votre information, SEDA a effectué une analyse en fatigue sur la gamme d'aérogommeuses qui n'a pas mis en évidence de sollicitations conduisant à limiter la durée de vie.

Concernant l'utilisation de la machine

1. **ATTENTION !** L'opérateur et toutes les personnes se trouvant à proximité de la machine doivent impérativement se protéger par une tenue vestimentaire adaptée, des EPI et rester loin du rayon d'utilisation de l'abrasif.
2. **ATTENTION ! Le débit d'air maximum en entrée doit toujours être inférieur au débit de décharge de la soupape de sécurité installée sur l'aérogommeuse.**
3. **ATTENTION !**
Le jet d'abrasif peut être dangereux s'il est utilisé d'une façon non-conforme :
 - Ne pas diriger le jet d'abrasif vers les personnes, les animaux, les installations électrique ou l'aérogommeuse elle-même.
 - Ne sabler jamais des pièces soutenues ou portées par d'autres personnes.
 - Pendant l'utilisation de l'équipement il est obligatoire de porter des lunettes de protection, des gants et un masque anti-poussière.
 - Il est recommandé d'utiliser une protection antibruit.
4. La machine **doit être placée le plus loin possible** de la zone de travail.
5. La machine **NE DOIT JAMAIS** être ouverte lorsqu'elle est sous pression.
6. Pendant l'utilisation, la machine doit toujours être en **position verticale**. De même durant le transport si elle contient de l'abrasif.
7. La machine ne doit pas être mise en service sans que les tuyaux d'air n'aient été correctement reliés à la machine et au compresseur.
8. Le dispositif de commande ne doit pas être bloqué, ni modifié.
9. **ATTENTION !** Les tuyaux, les buses et les connections sont importants pour la sécurité. N'utiliser que des tuyaux et des connections recommandés par SEDA.
10. N'utiliser que des pièces de rechange et des accessoires d'origine.

Général

1. Les personnes sous l'effet de l'alcool, de drogues diverses, de stupéfiants ou de médicaments, doivent s'abstenir d'utiliser la machine.
2. Ne jamais permettre à des mineurs d'utiliser la machine, elle ne doit être utilisée que par ceux qui ont précédemment lu ces instructions.
3. Le décapage par sablage de matières contenant de l'amiante est illégal sauf si un équipement spécial est utilisé.

Dispositifs de sécurité de la machine

Démarrage / Arrêt

La machine est équipée d'une fonction Démarrage / Arrêt permettant l'arrêt automatique de celle-ci à la relâche de la gâchette commande à distance. Cette fonction entraîne la dépressurisation de la machine.



Soupape de sécurité & contrôle

La machine est équipée d'une soupape de sûreté plafonnée à 8 bars, ce qui la protège. Vous devez veiller et respecter obligatoirement, que le débit d'air maximum d'entrée est toujours inférieur au débit de décharge de la soupape de sécurité. (Se référer à son certificat).

Il est interdit de :

- Dévisser la virole sauf en cas de contrôle de fonctionnement* selon la fréquence et les modalités prescrites sur son certificat de conformité.
- D'altérer ou modifier le tarage de la soupape pré-réglées par le fabricant.
- D'intervenir sur la soupape en cas de mauvais fonctionnement. S'adresser au fabricant du montage.

* Au moins tous les six mois ou lorsque que l'aérogommeuse dépasse les trois semaines d'arrêt, l'opérateur doit obligatoirement contrôler le fonctionnement de la soupape de sécurité en se référant aux lois en vigueur dans le pays où se trouve la machine. Amener la soupape en position ouverte en dévissant la virole dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Ce contrôle doit être réalisé lorsque la pression de l'aérogommeuse est entre 85 et 90% de la valeur de tarage de la soupape (8bar) et uniquement quelques secondes ! Ensuite revisser la virole dans le sens des aiguilles d'une montre en la ramenant dans sa position initiale. Pendant le contrôle l'obturateur doit se lever nettement en déchargeant l'air et se refermer immédiatement lorsqu'on revisse la virole. Agissez avec précaution car il s'agit d'une opération dangereuse. On conseille de prendre toute mesure de sécurité nécessaire en portant lunettes, bonnets et toute autre protection afin de se protéger contre les bruits, les jets d'air etc... déchargé par la soupape. On doit remarquer que la durée de vie moyenne du joint de soupape, dans des conditions de travail particulières, est d'environ 36 mois.

2.0 INTRUCTIONS POUR LE FONCTIONNEMENT

Première mise en marche

Avant d'alimenter en air comprimé, veiller à ce que le connecteur du tuyau d'air soit compatible avec la prise d'air de l'aérogommeuse.

Branchements :

1. Mettre en marche le compresseur (se référer à la notice d'utilisation)
2. Brancher le tuyau d'air à la sortie du compresseur et le purger
Le brancher sur le raccord situé à l'arrière de la machine.
3. Retirer l'écrou du porte-buses et y insérer la buse choisie avec le joint ou bague fournie.
Remettre l'écrou en place et le serrer.

LA PREMIERE MISE EN MARCHÉ DOIT S'EFFECTUER LE RESERVOIR VIDE !

Réglage de la pression :

La pression d'air doit être déterminée en fonction du type de travail à réaliser.

La pression de travail ne doit pas être inférieure à 2 bars et elle ne doit jamais dépasser 7 bars. L'emploi le plus économique s'obtient avec une pression entre 4 et 5,5 bars.

Soulever la tête de réglage de pression (régulateur).

Faire tourner la manette dans le sens horaire jusqu'à obtention de la pression désirée, à l'aide du manomètre de contrôle de pression d'air.

Le manomètre indique la pression uniquement machine en marche.

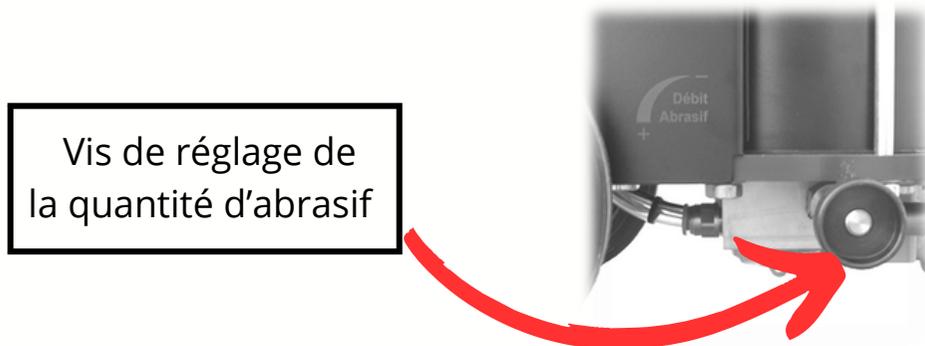


Remplissage d'abrasif :

1. Fermer l'arrivée d'air.
2. Dépressuriser complètement la cuve en actionnant la gâchette.
3. Vérifier que la vis de réglage abrasif soit fermée
4. Dévisser le couvercle.
5. Remplir la cuve à l'aide de l'entonnoir.
6. Revisser le couvercle
7. Remettre en pression la machine

Réglage de la quantité d'abrasif :

La quantité d'abrasif se règle par la vis de réglage de l'abrasif.



Lors du démarrage de la machine, il est recommandé de **garder la vis de réglage fermé** et de l'ouvrir progressivement jusqu'à obtention de la quantité d'abrasif souhaitée.

3.0 ACCESSOIRES

A. Buses Venturi

La machine peut être équipée de buses de type Venturi dont la fonction est d'augmenter la surface de traitement et de créer un jet de sablage plus ample.

B. Masque de Sablage

Masque de sablage avec filtres spéciaux pour le sablage et films interchangeables.

C. Tamis

Le tamis est un outil indispensable pour la réutilisation de votre abrasif (Garnet), il permet de séparer les déchets du produit réutilisable et ainsi d'éviter le colmatage de la machine.

D. Brumisateur

Permet la réduction de poussière par brumisation d'eau, ce fixe directement sur la buse déjà installée.

E. Support de vidange

Permet un accès aisé au bouchon de vidange et de récupérer dans un bac l'abrasif non utilisé.

Consommation d'air des buses de sablage

Pression de travail à la buse					
Ø de buse	4 bars	5 bars	6 bars	7 bars	8 bars
3 mm	350	400	500	600	650
4.5 mm	800	950	1100	1125	1400
6.5 mm	1600	1700	2100	2300	2700

Les valeurs exprimées en L/Min ne tiennent pas compte de l'usure éventuelle des buses, et des éventuelles pertes de charge dues aux longueurs de tuyaux.

Diamètres de tuyauteries conseillées

Diamètre de buse	Tuyauterie d'alimentation d'air	Tuyauterie de sablage
3 mm	19 mm intérieur	13x7,5 ou 19x7 mm
4,5 mm	19 mm intérieur	13x7,5 ou 19x7 mm
6,5 mm	25 mm intérieur	19x7 ou 25x7 mm

Nous vous conseillons l'utilisation d'un compresseur avec système de traitement d'air intégré, afin d'éliminer complètement les problèmes d'humidité et de colmatage de l'abrasif dans la cuve.

4.0 QUELQUES APPLICATIONS

BATIMENTS

- Matériaux métalliques : barrières, grilles, stores galvanisés ;
- Matériaux de construction : nettoyage de briques, ciments, moellons, marbres, pierres, enlèvement d'enduits, ciment abîmé, chaux ;
- Elimination des fastidieux graffitis muraux ;
- Matériaux bois : vieilles poutres, portes peintes à décaper, planches et lambris noircis par le temps, etc...

MENUISERIES

- Meubles anciens et cadres à profils en relief, là où il est nécessaire d'enlever la gomme laque ;
- Chaises et tables ;
- Statuettes et icônes ;

MARBRERIES :

- Bouchardage ;
- Vieillessement ;
- Décoration et gravure sur plaques, pierres, marbres, granits.

VERRERIES :

- Décoration en relief ;
- Matage de plaque de verre.

CHANTIERS NAVALS – ENTREPOSAGE DE BATEAUX ET CARAVANNES :

- Elimination des algues et moules fixées aux coques ;
- Réfection de zones de contact avec quais et/ou autres embarcations ;
- Réfection de peinture, bois et résine renforcée à la fibre de verre ;
- Désincrustation des hélices et pièces métalliques ;
- Matage des peintures anciennes ;
- Polissage des inox et chromes, etc...

PEINTURES ET ENTRETIENS INDUSTRIELS :

- Peintures industrielles : pièces de machines-outils à polir au papier de verre et dégraisser, pièces déjà peintes lors d'interventions de décapage, réfection de zones endommagées par la manutention, entretien de cabines à voile d'eau et d'installation d'aspiration ;
- Entretien industriel : entretien et nettoyage de moules et pièces d'injection de matières plastiques. Entretien et nettoyage/lavage des caténaires de manutention de l'industrie alimentaire et produits laitiers. Entretien des structures et installations industrielles sujettes à la
- Corrosion ou aux incrustations. Entretien des installations de production de produits chimiques, etc.
- Société d'inspection NDT.

RESTAURATEURS :

- Matériaux métalliques ou maçonnerie sujets à des interventions de rénovation telles que :
- Casseroles en cuivre ;
- Statues anciennes ;
- Meubles anciens et cadres à profils en relief ;
- Instrument de musique, etc.

SOCIETE DE NETTOYAGE :

- Nettoyage des terres cuites, marbres, granits, ciments ;
- Nettoyage et lavage de pièces inox ou en aluminium de cuisine pour la restauration sujettes aux incrustations ;
- Nettoyage et lavage de fours, cuves et autres ustensiles entrant en contact avec les aliments ;
- Nettoyage des incrustations de tartre dans les entreprises viticoles.

CARROSSERIE INDUSTRIELLES ET AUTOMOBILES :

- Premières interventions sur carrosseries endommagées ;
- Elimination de la rouille et des incrustations ;
- Pièces difficiles d'accès ;
- Eliminations des détachants de pièces en plastique ;
- Nettoyage de précisions des aluminiums et de ses alliages ;
- Marquage des cristaux ;
- Elimination de la cataphorèse par pointage et soudage des éléments neufs en tôle.

5.0 RECHERCHE DES PANNES

INCIDENT	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
L'air ne sort pas	<p>A) Le compresseur</p> <ul style="list-style-type: none"> - Est débranché - N'est pas en marche - La vanne est fermée <p>B) La buse est bouchée</p> <p>C) Le grain de l'abrasif est trop gros</p> <p>D) Régulateur de débit d'abrasif trop ouvert</p>	<p>A) Brancher le compresseur à la machine, le mettre en marche et vérifier les vannes.</p> <p>B) Extraire la buse du porte-buses. La nettoyer, ainsi que le tuyau en y soufflant de l'air comprimé.</p> <p>C) vider la machine. Nettoyer la cuve, la buse et le flexible en y soufflant de l'air comprimé. Remplir la cuve d'abrasif approprié.</p> <p>D) Fermer la vis de réglage de l'abrasif et régler pour obtenir la quantité d'abrasif souhaitée.</p>
De la buse ne sort que de l'air et pas d'abrasif	<p>A) La machine est vide : il n'y a plus d'abrasif dans le réservoir.</p> <p>B) la soupape de réglage de l'abrasif située sur le fond du réservoir est bloquée.</p> <p>C) la vis de réglage de l'abrasif est fermée.</p> <p>D) le grain de l'abrasif est trop gros.</p>	<p>A) remplir le réservoir avec l'abrasif approprié.</p> <p>B) Règle la vis de réglage de l'abrasif.</p> <p>C) Desserrer la vis de réglage jusqu'à l'obtention de la quantité d'abrasif voulue.</p> <p>D) Vider la machine et après nettoyage, la remplir avec de l'abrasif de granulométrie appropriée.</p>

INCIDENT	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
Problèmes récurrents avec la sortie d'abrasif	A) L'abrasif est humide ou contient des corps étrangers.	A) Vider et nettoyer la machine. Remplir la machine avec de l'abrasif SEC et PROPRE.
Ecoulement discontinu de l'abrasif	<p>A) Le grain de l'abrasif est trop gros.</p> <p>B) Vis de réglage de l'abrasif trop ouverte.</p>	<p>A) Vider la machine et remplir avec de l'abrasif dont la granulométrie est appropriée.</p> <p>B) Fermer la vis de réglage de l'abrasif et régler jusqu'à l'obtention de la quantité d'abrasif voulu.</p>
L'effet de décapage voulu n'est pas assuré	<p>A) Mauvais réglage de l'air.</p> <p>B) Tuyau percé ou fissuré.</p> <p>C) Buse non appropriée pour l'application.</p> <p>D) L'abrasif n'est pas adapté.</p>	<p>A) Régler le manomètre à la bonne pression.</p> <p>B) Changer le tuyau.</p> <p>C) Changer la buse et la remplacer par une buse appropriée.</p> <p>D) Changer l'abrasif.</p>
De l'air sort de la soupape de sécurité	La pression de distribution de l'air par le compresseur est trop élevée.	Régler la pression de sortie du compresseur à 7 bars maximum.
De la machine sort une petite quantité d'air	<p>A) Séparateur d'eau de condensation bloqué.</p> <p>B) Buse sur le tuyau en partie bouchée.</p>	<p>A) Nettoyer le séparateur d'eau de condensation.</p> <p>B) Desserrer le collier de serrage du tuyau et enlever la buse. Purger en soufflant de l'air sur la buse et dans le tuyau.</p>

Il est impératif de vider la cuve de l'aérogommeuse en fin de travail, pour que l'abrasif n'absorbe pas l'humidité et se colmate à l'intérieur de votre cuve.



ATTENTION !

Pour la conservation et l'entreposage de la machine, veillez à ce qu'elle soit bien vide et tenue dans un endroit sec et à l'abri du gel.

6.0 GARANTIE / RESPONSABILITE PRODUIT

Les appareils d'aérogommage Décap 8 sont construits en conformité selon les normes en vigueur, contrôlés avant expédition et garantie 5 ans pièces. Si vous avez acheté votre machine par le biais d'un distributeur, veuillez-vous inscrire gratuitement sur notre site internet : aerogommage-seda.com dans l'onglet « sav & garantie » pour bénéficier des 5 ans de garantie.

Cette garantie vaut sous réserve d'utilisation des abrasifs référencés par SEDA dans les conditions pré requises.

La **société SEDA** s'engage à remplacer les pièces qui s'avèreraient défectueuses dans les conditions normales d'utilisation, hors pièces d'usures* et dégâts occasionnés par une mauvaise utilisation, hors frais de transport, de dommage ou frais spéciaux éventuels. Cette garantie remplace toute autre réclamation.

Indépendamment des conditions ci-dessus, la **société SEDA** peut décider, de son propre choix, de réparer, à ses frais, les équipements ou pièces défectueuses au lieu de les remplacer.

*Pièces d'usure : Faisceau, Porte-Buse, Buse, Raccord Express, Eco Vanne ou vanne, raccord de sablage, tuyau de sablage.

MARQUAGE

		SEDA 8 Rue Stephen Pichon 39300 VERS-EN-MONTAGNE TEL. : 03 84 37 96 29 Email : contact@aerogommage-seda.com	
<input type="text"/>	N° FABRICATION	DECAP 10/25	TYPE
8 Bar	PRESSION MAXIMALE ADMISSIBLE (PS)	8 l	CAPACITE/VOLUME
11,44 Bar	PRESSION ESSAI (PT)	2 0 2	ANNEE DE FABRICATION
-10/50°C	TEMPERATURE DE SERVICE MIN./MAX.	2	FLUIDE GROUPE
Catégorie I / Module A			CE
<small>Équipement sous pression conforme à la Directive Européenne 2014/68/UE du 15 mai 2014 en ce qui concerne les exigences essentielles de l'annexe I et les procédures d'évaluation de conformité qui leur sont applicables</small>			

Déclaration UE de conformité - DIRECTIVE 2014/68/UE
Conformité des cuves aérogommeuses DECAP 10/25 - SEDA
(Code de construction selon CODAP édition 2010)

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant SEDA.

L'ensemble sous pression TYPE **DECAP 10/25** est conforme à la Directive Européenne des « **Equipements sous pression** » **2014/68/UE** du 15 Mai 2014 en ce qui concerne les exigences essentielles de l'annexe I et les procédures d'évaluation de la conformité qui leur sont applicables, en tant que :

- Ensemble sous pression de Catégorie I selon les prescriptions du module A
- **Catégorie I** concerne les équipements sous pression qui présentent à priori le moins de risque.
- **Module A** permet une auto-certification et n'oblige pas à solliciter un organisme notifié.

Définition selon l'article 2 de la DESP d'un ensemble sous pression

« Ensembles » : Plusieurs équipements sous pression assemblés par un fabricant pour former un tout intégré et fonctionnel.

Composition de notre ensemble :

Récepteur	Catégorie I	Module A
Accessoires de sécurité : soupape	Catégorie IV	Module B+D
Accessoires sous pression : vannes, manomètre, raccords, distributeurs...	Article 4.3	Sound Engenerring Praticce (SEP)
Tuyauterie	Article 4.3	Sound Engenerring Praticce (SEP)

SEDA, à 8 Rue Stephen Pichon 39300 VERS-EN-MONTAGNE, atteste que l'équipement sous pression de type **DECAP 10/25** identifié ci-dessous a fait l'objet d'un contrôle interne de la fabrication et répond conforme selon les lignes de conduites de la directive **2014/68/UE**.

Type récepteur sous pression	DECAP 10/25	Catégorie	1
Fluide : Groupe 2	Air + abrasif	Module d'évaluation de la conformité	Module A
Température minimale / maximale admissible	-10/50°C	Année de fabrication	202
Pression maximale admissible	8 bar	Pression d'épreuve	11,44 bar
Capacité/Volume DECAP 10	13 l	Capacité/Volume DECAP 25	20 l

Catégorie de construction B2 selon le CODAP Division2 édition 2010

Rapport technique RT-AF190051-002A (DECAP10)

Rapport technique RT-AF190006-001A (DECAP25)

Rapport d'inspection : 32660346/AG1

Identification aérogommeuse :

Type _____ Série N° DC ___/___

Lieu et date de délivrance

Pour des compléments d'informations à ce sujet, merci de prendre contact directement avec la société SEDA, 8 Rue Stephen Pichon 39300 VERS-EN-MONTAGNE - 03.84.37.96.29

Bourny Anthony
SEDA
 8 rue Stephen Pichon
 39300 VERS EN MONTAGNE
 Tél. 03 84 37 96 29 Fax 03 84 37 97 80
 mail : contact@erinta-seeda.com
 S.A. FR 50 498 549 393 00037

CONCEPTEUR ET FABRICANT D'AEROGOMMEUSES



8 RUE STEPHEN PICHON
39300- VERS-EN-MONTAGNE



2014/68/UE



N°160401

03 84 37 96 29

WWW.AEROGOMMAGE-SEDA.COM